

## FutureCarbon ist der führende Anbieter von maßgeschneiderten Super-Kompositen auf Basis von Kohlenstoff-Nanomaterialien für die weiterverarbeitende Industrie.

FutureCarbon ist auf die Entwicklung und Herstellung von Kohlenstoff-Nanomaterialien und ihre Veredelung zu sogenannten „Carbon-Super-Kompositen“ als Vorprodukte für die weiterverarbeitende Industrie spezialisiert.

Carbon-Super-Komposite sind Kombinationswerkstoffe, die die besonderen Eigenschaften der Kohlenstoff-Nanomaterialien, wie beispielsweise hohe elektrische Leitfähigkeit, thermische Leitfähigkeit und mechanische Verstärkung, bei makroskopischen Anwendungen zur Geltung bringen. Die Produktion aller unserer Materialien erfolgt im industriellen Maßstab.

### Unternehmensziel

Unser Ziel ist es, maßgeschneiderte Lösungen für die Anforderungen unserer Kunden bereitzustellen, die aus unseren Produkten neue Hochleistungswerkstoffe mit besonderen mechanischen, elektrischen oder thermischen Eigenschaften erzeugen.

### Know-How

FutureCarbon verfügt über besonderes Know-How in folgenden Bereichen:

- Herstellung und anwendungsspezifische Funktionalisierung von Kohlenstoff-Nanomaterialien,
- Einbringung von Kohlenstoff-Nanomaterialien in unterschiedlichste Matrixsysteme sowie
- Kombination von Kohlenstoffen und anderen Materialien

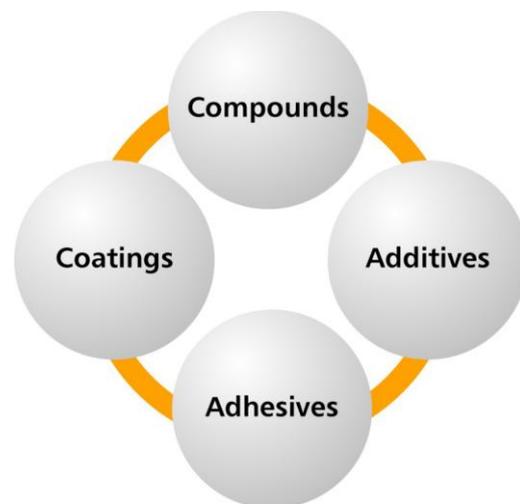
### Produkte und Leistungen

Das Produkt- und Leistungsspektrum von FutureCarbon beinhaltet Standardprodukte für Endanwendungen und kundenspezifische Produkte für Spezialanforderungen.

Die technologischen Anwendungsfelder liegen speziell im Bereich von:

- Elektrisches Heizen,
- Elektrische Leitfähigkeit,
- Elektromagnetische Abschirmung sowie
- Mechanische Verstärkung von Faserverbundwerkstoffen (CFK & GFK)

Unser Produktangebot umfasst hierbei folgende Kategorien:



Allen FutureCarbon-Produkten gemeinsam ist, dass sie in Bezug auf ihre Funktion spezifisch auf die jeweiligen Einsatzanforderungen angepasst sind und die Kohlenstoff-Nanomaterialien einfach und zuverlässig in eine weiterzuverarbeitende Form gebracht werden.

### Applikationen

Die Schlüsselanwendungen für unsere Produkte liegen u.a. in den Bereichen:

- Automotive
- Batterietechnik
- Energieversorgung
- Gebäudetechnik
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Maschinen- und Anlagenbau
- Petro-Industrie
- Umwelttechnik
- Windenergie