

FutureCarbon ist der führende Anbieter von maßgeschneiderten Super-Kompositen auf Basis von Kohlenstoff-Nanomaterialien für die weiterverarbeitende Industrie.

FutureCarbon ist auf die Entwicklung und Herstellung von Kohlenstoff-Nanomaterialien und ihre Veredelung zu sogenannten „Carbon-Super-Kompositen“ als Vorprodukte für die weiterverarbeitende Industrie spezialisiert.

Carbon-Super-Komposite sind Kombinationswerkstoffe, die die besonderen Eigenschaften der Kohlenstoff-Nanomaterialien, wie beispielsweise hohe elektrische Leitfähigkeit, thermische Leitfähigkeit und mechanische Verstärkung, bei makroskopischen Anwendungen zur Geltung bringen. Die Produktion aller unserer Materialien erfolgt im industriellen Maßstab.

Unternehmensziel

Unser Ziel ist es, maßgeschneiderte Lösungen für die Anforderungen unserer Kunden bereitzustellen, die aus unseren Produkten neue Hochleistungswerkstoffe mit besonderen mechanischen, elektrischen oder thermischen Eigenschaften erzeugen.

Know-How

FutureCarbon verfügt über besonderes Know-How in folgenden Bereichen:

- Herstellung und anwendungsspezifische Funktionalisierung von Kohlenstoff-Nanomaterialien,
- Einbringung von Kohlenstoff-Nanomaterialien in unterschiedlichste Matrixsysteme sowie
- Kombination von Kohlenstoffen und anderen Materialien

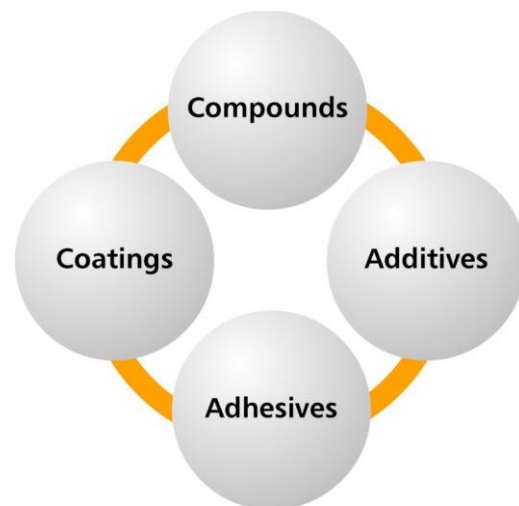
Produkte und Leistungen

Das Produkt- und Leistungsspektrum von FutureCarbon beinhaltet Standardprodukte für Endanwendungen und kundenspezifische Produkte für Spezialanforderungen.

Die technologischen Anwendungsfelder liegen speziell im Bereich von:

- Elektrisches Heizen,
- Elektrische Leitfähigkeit,
- Elektromagnetische Abschirmung sowie
- Mechanische Verstärkung von Faserverbundwerkstoffen (CFK & GFK)

Unser Produktangebot umfasst hierbei folgende Kategorien:



Allen FutureCarbon-Produkten gemeinsam ist, dass sie in Bezug auf ihre Funktion spezifisch auf die jeweiligen Einsatzanforderungen angepasst sind und die Kohlenstoff-Nanomaterialien einfach und zuverlässig in eine weiterzuverarbeitende Form gebracht werden.

Applikationen

Die Schlüsselanwendungen für unsere Produkte liegen u.a. in den Bereichen:

- Automotive
- Batterietechnik
- Energieversorgung
- Gebäudetechnik
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Maschinen- und Anlagenbau
- Petro-Industrie
- Umwelttechnik
- Windenergie